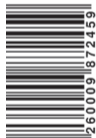




Herkunft der Rohstoffe EU und Nicht-EU



4 260009 872459

**Verzehrempfehlung:** Erwachsene täglich 1 Tablette mit viel Wasser.

Die angegebene empfohlene tägliche Verzehrmenge darf nicht überschritten werden. Nahrungsergänzungsmittel sollen nicht als Ersatz für eine ausgewogene und abwechslungsreiche Ernährung sowie eine gesunde Lebensweise verwendet werden. Bitte lagern Sie dieses Produkt außerhalb der Reichweite von kleinen Kindern! **Nicht geeignet für schwangere und stillende Frauen.**

**Zutaten:** Füllstoff mikrokristalline Cellulose, Nicotinamid, Calcium-D-Pantothenat, Reisstärke, Methylcobalamin, Pyridoxin Hydrochlorid, Thiaminmononitrat, Riboflavin, D-Biotin, Pteroylmonoglutaminsäure



**WARNKE**  
VITALSTOFFE

# Vitamin B Komplex

Nahrungsergänzungsmittel  
100 Tabletten



Auch in Ihrer Apotheke erhältlich. PZN 02204439

| Inhalt | pro Tablette | %NRV* |
|--------|--------------|-------|
|--------|--------------|-------|

Siehe letzte Seite.

\*Nutrient reference values (Referenzmengen) laut Verordnung (EU) Nr. 1169/2011

## Hergestellt in Deutschland

Dose nach dem Öffnen stets gut verschließen. Ungeöffnet und trocken aufbewahrt **mindestens haltbar bis Ende/Lot-Nr.:** Siehe Boden

**Nettofüllmenge: 45g (100 Tabletten)**  
**Art.-Nr.: 14210**

V002



Warnke Vitalstoffe GmbH, Postfach 29 42, 35539 Wetzlar, **Bestellung: 0800/5558880**, (gebührenfrei täglich/24h), [www.warnke.de](http://www.warnke.de)



**Directions:** Adults 1 tablet daily with plenty of water.

Do not exceed the recommended daily intake. Food supplements should not be used as a substitute for a balanced and varied diet or a healthy lifestyle. Keep out of reach of children! **Not suitable for pregnant and breastfeeding women.**

**Ingredients:** Bulking Agent Microcrystalline Cellulose, Nicotinamide, Calcium D-Pantothenate, Rice Starch, Methylcobalamin, Pyridoxine Hydrochloride, Thiamine Mononitrate, Riboflavin, D-Biotin, Pteroylmonoglutamic Acid



WARNKE  
VITALSTOFFE

# Vitamin B Complex

Food Supplement  
100 Tablets



| Supplement Facts | per Tablet | %NRV* |
|------------------|------------|-------|
|------------------|------------|-------|

See the last page!

\*Nutrient reference values according to Regulation (EU) No 1169/2011

## Made in Germany

Always close tightly after use. Store in a dry place. **Best before end/batch No.:** See bottom

**Net content: 45g (100 Tablets)**

**Product No.: 14210**

Warnke Vitalstoffe GmbH, Postfach 29 42, D-35539 Wetzlar, [www.warnke.de](http://www.warnke.de)

**Posologie:** Adultes, 1 comprimé par jour avec un grand verre d'eau.

La dose quotidienne recommandée ne doit pas être dépassée. Les compléments alimentaires ne doivent en aucun cas se substituer à une alimentation variée, équilibrée et à un mode de vie sain. Tenir le produit hors de portée des enfants. **Ne convient pas aux femmes enceintes et allaitantes.**

**Composition:** Agent de charge cellulose microcristalline, nicotinamide, D-Pantothénate de calcium, amidon de riz, méthylcobalamine, chlorhydrate de pyridoxine, mononitrate de thiamine, riboflavine, D-Biotine, acide ptéroylmonoglutamique



WARNKE  
VITALSTOFFE

# Vitamin B Complex

Complément Alimentaire  
100 Comprimés



| Contenu | par<br>Comprimé | %VNR* |
|---------|-----------------|-------|
|---------|-----------------|-------|

Voir la dernière page !

\*Valeurs nutritionnelles de référence conformément au Règlement (UE) n° 1169/2011

## Fabriqué en Allemagne

Bien refermer la boîte après utilisation. À conserver au sec et **à consommer de préférence avant fin/N° de lot:** Voir le fond de la boîte

**Quantité nette: 45g (100 Comprimés)**

**N° d'article: 14210**

Warnke Vitalstoffe GmbH, Postfach 29 42, D-35539 Wetzlar, [www.warnke.de](http://www.warnke.de)

**Recomendación de consumo:** Adultos, tomar 1 comprimido al día con abundante agua.

La dosis diaria expresamente recomendada no debe ser sobrepasada. Los complementos alimenticios no deben utilizarse como sustituto de una dieta equilibrada. Mantenga este producto fuera del alcance de los niños más pequeños. **No apto para mujeres embarazadas o en período de lactancia.**

**Ingredientes:** Agente de carga celulosa microcristalina, nicotinamida, D-Pantotenato de calcio, almidón de arroz, metilcobalamina, clorhidrato de piridoxina, mononitrato de tiamina, riboflavina, D-Biotina, ácido pteroilmonoglutámico (ácido fólico)



WARNKE  
VITALSTOFFE

# Vitamin B Complex

Complemento Alimenticio  
100 Comprimidos



Información por  
Nutricional Comprimido %VRN\*

¡Ver la última página!

\*Valores de referencia de nutrientes según el Reglamento (UE) n° 1169/2011

## Fabricado en Alemania

Una vez abierto, cierre el bote correctamente. Conservar en un lugar seco y fresco. **Consumir preferentemente antes del fin de/N° de lote:** Ver en la base

**Cantidad neta: 45g (100 Comprimidos)**

**Núm. de art°: 14210**

Warnke Vitalstoffe GmbH, Postfach 29 42, D-35539 Wetzlar, [www.warnke.de](http://www.warnke.de)

**Posologia consigliata:** Adulti, 1 compressa al giorno con molta acqua.

Non superare la dose giornaliera consigliata. Gli integratori alimentari non vanno intesi come sostituti di una dieta varia ed equilibrata e di uno stile di vita sano. Si prega di tenere questo prodotto fuori dalla portata dei bambini. **Non adatto per donne in gravidanza o durante il periodo d'allattamento.**

**Ingredienti:** Agente di carica cellulosa microcristallina, nicotinammide, calcio D-Pantotenato, amido di riso, metilcobalamina, cloridrato di piridossina, mononitrato di tiamina, riboflavina, D-Biotina, acido pteroilmonoglutamico



WARNKE  
VITALSTOFFE

# Vitamin B Complex

Integratore Alimentare  
100 Compresse



**Contenuto per Compresa %VNR\***

Vedere l' ultima pagina!

\*Valori nutritivi di riferimento secondo il Regolamento (UE) n. 1169/2011

## Fabbricato in Germania

Chiudere bene il flacone una volta aperto. Conservare in un luogo asciutto e **consumarsi preferibilmente entro la fine/N° lotto:** Vedi sul fondo

**Quantità netta: 45g (100 Compresse)**

**N° articolo: 14210**

Warnke Vitalstoffe GmbH, Postfach 29 42, D-35539 Wetzlar, [www.warnke.de](http://www.warnke.de)

**Aanbevolen dosering:** Volwassenen 1 tablet per dag met veel water.

De dagelijkse aanbevolen dosering niet overschrijden. Voedingssupplementen zijn geen vervanging voor een evenwichtige en gevarieerde maaltijd en een gezonde leefwijze. Buiten bereik van kleine kinderen houden. **Niet geschikt voor zwangere vrouwen en vrouwen die borstvoeding geven.**

**Ingrediënten:** Vulstof microkristallijne cellulose, nicotinamide, calcium D-Pantothenaat, rijstzetmeel, methylcobalamine, pyridoxinehydrochloride, thiaminemononitrat, riboflavine, D-Biotine, pteroylmonoglutaminezuur



WARNKE  
VITALSTOFFE

# Vitamin-B Complex

Voedingssupplement  
100 Tabletten



| Inhoud | per Tablet | %VRW* |
|--------|------------|-------|
|--------|------------|-------|

Kijk op de laatste pagina a.u.b.

\*Voedingsreferentiewaarden volgens Verordening (EU) no. 1169/2011

## Geproduceerd in Duitsland

Na het openen altijd goed sluiten. Ongeopend en droog bewaren. **Ten minste houdbaar tot einde/batch No.:** Zie bodem

**Nettohoeveelheid: 45g (100 Tabletten)**

**Art. No.: 14210**

Warnke Vitalstoffe GmbH, Postfach 29 42, D-35539 Wetzlar, [www.warnke.de](http://www.warnke.de)

| <b>Inhalt / Supplement Facts / Contenu /<br/>Información Nutricional / Contenido / Inhoud</b>                     | <b>pro Tablette / per Tablet<br/>par Comprimé / por Comprimido<br/>per Compressa</b> | <b>%NRV / %VNR<br/>%VRN / %VRW*</b> |
|---|--|-------------------------------------|
| Vitamin / Vitamine / Vitamina B-1   | 4,5mg / 4.5mg  | 409                                 |
| Vitamin / Vitamine / Vitamina B-2   | 5,1mg / 5.1mg  | 364                                 |
| Vitamin / Vitamine / Vitamina B-3   | 54mg   | 338                                 |
| Vitamin / Vitamine / Vitamina B-6   | 5,5mg / 5.5mg  | 393                                 |
| Vitamin / Vitamine / Vitamina B-12  | 7µg  | 280                                 |
| Pantothensäure / Pantothenic Acid / Acide Pantothénique / Ácido pantoténico / Acido Pantotenico / Panthotheenzuur | 18mg   | 300                                 |
| Folsäure / Folic Acid / Acide Folique / Ácido Fólico / Acido Folico / Foliumzuur                                  | 150µg  | 75                                  |
| Biotin / Biotine / Biotina  | 200µg  | 400                                 |